

SIGMA SELECT



SIGMA SELECT -  
ŽILAV, SVESTRAN,  
STVOREN ZA  
BUDUĆNOST

**MICATRONIC**  
WELDING VALUE



# UREĐAJ POTPUNO PRILAGOĐEN KUPCU

Konfiguracijski višefazni MIG/MAG i REL inverterski uređaj. Od osnovnih, ručno upravljanih do naprednih visoko-učinkovitih pulsni uređaja za zavarivanje od 550A.

## SVE U JEDNOM UREĐAJU

Sa Sigmom Select dobivate uređaj koji se može trenutno prilagoditi Vašim postojećim uvjetima i zahtjevima u proizvodnji, bez da se isključi mogućnost korištenja funkcija koje bi Vam mogle biti potrebne u budućnosti. Sigma Select je nova generacija uređaja za zavarivanje koji Vam omogućuje izmjenu postavki kada god se za tim ukaže potreba.

## ULOŽITE PAMETNO

Sa Sigmom Select ne treba se brinuti o budućnosti. Nakon što jednom kupite ovaj uređaj za zavarivanje, dugo vremena ne trebate nabavljati drugi. Može ga se jednostavno nadograditi novim funkcijama uz značajno manji trošak od kupnje novog uređaja. Nadogradnja konfiguracije vrši se dodavanjem programa i funkcija kada dođe do novih zahtjeva u proizvodnji.



## NAJSVESTRANIJA KONTROLNA PLOČA S VIŠESTRUKIM OPCIJAMA

### BASIC KONTROLNA PLOČA

Za osnovno zavarivanje i bez dodatnih funkcija. Kontrolno dugme koristi se za podešavanje parametara zavarivanja.

### GRAFIČKA KONTROLNA PLOČA

Stvorena za budućnost. Odabirom Synergic ili Pulse verzije, možete lako izvršiti nadogradnje ako se vaše potrebe promijene. Digitalna kontrolna ploča pripremljena je za višestruke nadogradnje uključujući automatske funkcije za lakše zavarivanje. Uzmite ju i ponesite sa sobom.



Basic kontrolna ploča (78815041)



Grafička kontrolna ploča (78815040)

# DIZAJNIRAN ZA INTELIGENTNO ZAVARIVANJE DALEKO IZNAD PROSJEČNOG

## PRODUŽENO JAMSTVO - DO PET GODINA

Registrirajte kupljeni uređaj za zavarivanje, unutar 30 dana od datuma kupovine i dobit ćete garanciju na 3 ili 5 godina na određene dijelove.

Mogućnost produženog jamstva odnosi se na uređaje kupljene od 01.05.2017.

Nakon registracije dobit ćete jamstveni certifikat.

Kontaktirat ćemo Vas kada dođe vrijeme za godišnji pregled uređaja.



## KONTROLNA PLOČA PO ŽELJI

### BASIC

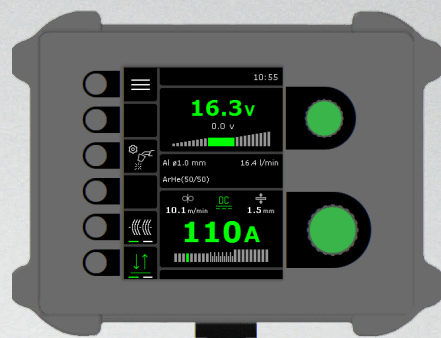
Basic kontrolna ploča dizajnirana je za MIG/MAG i REL zavarivanje uz ručno podešavanje parametara zavarivanja.

### SYNERGIC

Kod Synergic kontrolne ploče svi primarni parametri zavarivanja su povezani i djeluju zajedno. Synergic ploča sadrži standardni paket s više od 50 programa zavarivanja.

### PULSE

Pulse kontrolna ploča savršena je za inoks i aluminij jer omogućuje zavarivanje bez prskanja. Pulse ploča uključuje Synergic paket i više od 50 programa zavarivanja.



Digitalna kontrolna ploča pripremljena je za višestruke nadogradnje. Uzmite ju i ponesite sa sobom.

Konfiguracijski uređaj za zavarivanje koji se može podesiti za bilo koju potrebu u proizvodnji. Jednostavno dodajte nove programe i funkcije.



SD kartica za spremanje postavki na Vaše računalo ili prebacivanje postavki na drugi Sigma Select uređaj.

## SIGMA SELECT FUNKCIJE I PROGRAMI



### DUO PLUS

#### Za savršeni rezultat

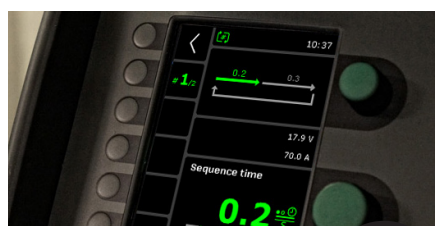
Postignite zadivljujući zavar MIG/MAG uređajem koji izgleda kao kod TIG zavarivanja. DUO Plus tehnologija automatski osigurava savršeni rezultat. Namijenjen za sve materijale i pozicije zavarivanja te ga svaki zavarivač može koristiti. Vrlo jednostavno.



### SEKVENCE

#### Podešavanje savršenih postavki

Funkcija Sekvenci omogućuje snimanje do 9 osobnih sekvenci po svakom programu za zavarivanje. Prebacivanje između njih vrši se samo klikom na ručki gorionika. Sekvence se koriste za sastavljanje i spajanje, npr. kada zavarivači izvode više različitih zavara tijekom zavarivanja.



### PONAVLJANJE SEKVENCI

#### Postavite svoj vlastiti luk

Tehnologija ponavljanja sekvenci pruža maksimalnu slobodu kod namještanja idealnog luka za svaki zadatak.

Povezuje pojedine sekvence te se tako prilagođava ciklus zavarivanja.



## KAKO KONFIGURIRATI UREĐAJ

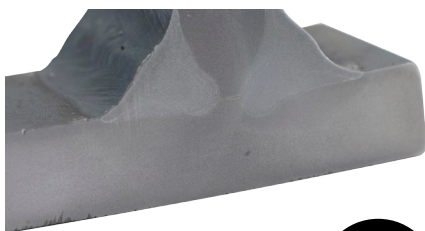
### SIGMA SELECT C

### SIGMA SELECT S

#### HARDVERSKA KONFIGURACIJA

| IZVOR NAPAJANJA            | 300 A | 400 A | 550 A | 300 A | 400 A | 550A |
|----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| Opcija vodenog hlađenja    |       |       |       |       |       |      |
| Opcija IGC <sup>1)</sup>   |       |       |       |       |       |      |
| Grafička upravljačka ploča |       |       |       |       |       |      |
| BASIC upravljačka ploča    |       |       |       |       |       |      |

<sup>1)</sup> Inteligentna kontrola plina (IGC - eng. Intelligent Gas Control) - štedi plin, optimizira plinsku zaštitu te poboljšava kvalitetu zavara.



## POWER ARC

### Osiguravanje maksimalne penetracije zavora

S PowerArc tehnologijom izvede se čvrste strukture u čeliku i inoksu. Postiže se maksimalna penetracija pri zavarivanju debelih limova kod sučelnog i kutnog zavora.



## MIGA JOB KONTROLA

### Pametna digitalna memorija

Prednost digitalne memorije kod Sigma Select uređaja za zavarivanje - spremanje omiljenih postavki zavarivanja da ih se može ponovno koristiti kad god treba. Mogu se prebaciti postavke i na drugi Sigma Select uređaj. Miga Job kontrola omogućuje lako pronalaženje često korištenih postavki.



## MIGALOG

### Registrirajte svaki zavar

Praćenje podataka o zavarivanju s MigaLog softverom. Analiziranje i dokumentiranje rada. Korištenje MigaLoga za dobivanje konačnih dokaza za ovjeru u skladu s EN i ISO standardima.



# KAKO KONFIGURIRATI FUNKCIJE I PROGRAMI

| PROGRAMSKI PAKETI                  |  |   |          |          |          |          |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|------------------------------------|--|---|----------|----------|----------|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Pojedinačni program                |  | - | Opcija   | Opcija   | -        | -        | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Svi programi                       |  | - | Opcija   | Opcija   | Opcija   | -        | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Aluminij                           |  | - | Opcija   | Opcija   | Opcija   | -        | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Inoks                              |  | - | Opcija   | Opcija   | Opcija   | -        | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Čelik                              |  | - | Opcija   | Opcija   | Opcija   | -        | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Standardni paket                   |  | - | Standard | Standard | Standard | -        | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| FUNKCIJE                           |  |   |          |          |          |          |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Kartica za zaključavanje           |  |   | Opcija   | Opcija   | Opcija   | Opcija   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Miga LOG™                          |  |   | Opcija   | Opcija   | Opcija   | Opcija   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Miga Job Control™                  |  |   | Opcija   | Opcija   | Opcija   | Opcija   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Inteligentna kontrola luka 2)      |  |   | Opcija   | Opcija   | Opcija   | Opcija   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Power Arc™                         |  |   | -        | Opcija   | Opcija   | Opcija   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Ponavljanje sekvenci 1)            |  |   | Opcija   | Opcija   | Opcija   | Opcija   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Sekvence                           |  |   | Opcija   | Opcija   | Opcija   | Opcija   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| DUO Plus™                          |  |   | -        | Opcija   | Opcija   | Opcija   | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Synergic DC / Pulse                |  |   | Opcija   | Opcija   | Standard | Standard | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Synergic DC                        |  |   | Opcija   | Standard | Standard | Standard | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Ručno podešavanje                  |  |   | Standard | Standard | Standard | Standard | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
|                                    |  |   |          |          |          |          |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| UPRAVLJANJE                        |  |   |          |          |          |          |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Grafiča upravljačka ploča          |  |   |          |          |          |          |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Grafiča upravljačka ploča SYNERGIC |  |   |          |          |          |          |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Grafiča upravljačka ploča PULSE    |  |   |          |          |          |          |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| BASIC upravljačka ploča            |  |   |          |          |          |          |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Paket funkcija 3)                  |  |   |          |          |          |          |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |

1) Zahtjeva sekvence

2) Inteligentna kontrola luka (IAC - eng. Intelligent Arc Control) za zavarivanje korjena. Izvor napajanja mora biti pripremljen za IAC već kod nabave uređaja

3) DUO Plus funkcija nije aktivna dok Synergy ili Pulse funkcija nisu odabrani



# IAC™ INTELIGENTNA KONTROLA LUKA AUTOMATSKI PODEŠAVA LUK 50.000 PUTA U SEKUNDI...

## POJEDNOSTAVLJENJE KOMPLEKSNIH ZAVARA

IAC

Inteligentna kontrola luka (IAC - eng. Intelligent Arc Control) čini teške zavare korjena od gore prema dolje laganim, čak i za manje iskusne zavarivače. S 100% stabilnim i fokusiranim kratkim lukom može se postići potpuno stapanje materijala kod zavarivanja korjena. Ovo povećava kvalitetu zava te samog proizvoda.

## ZAVARITE ČVRST TEMELJ

Inteligentna kontrola luka koristi se za zavarivanje prvog spoja, tj. korjena zava. Inteligentna kontrola luka osigurava savršeno stapanje materijala. Stvara čvrst temelj kod sučelnog zava te olakšava nastavak zavarivanja.

## PREDNOSTI

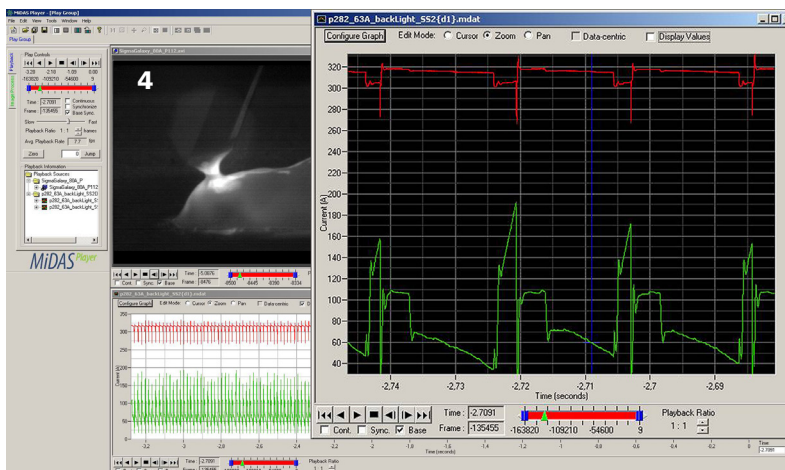
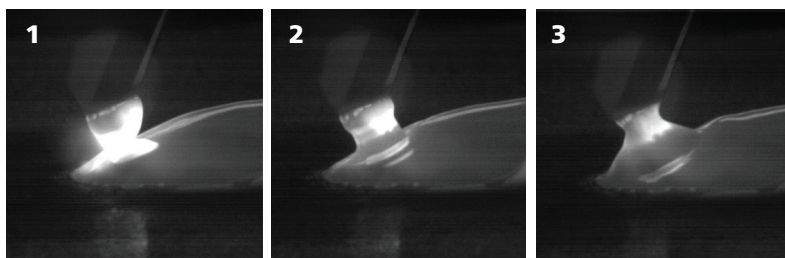
- Otporan na različite nesavršenosti materijala kod zavarivanja - lakše zavarivanje korjena
- Lako zavarivanje: čini dobre zavarivače još boljima - neiskusni zavarivači lakše izvedu kompleksne zavare
- Značajno povećava brzinu zavarivanja korjena od gore prema dolje usporedno s tradicionalnim zavarivanjem od dolje prema gore
- Brže zavarivanje = veća proizvodnja
- Manje unosa topline = manje deformacija materijala, ali s dovoljnom penetracijom
- Bez prskanja = manje utrošenog vremena na naknadnu obradu
- Niži proizvodni trošak svakog uratka

## IAC IDEALAN JE ZA

- Zavarivanje korjena
- Cijevi i spremnike
- Sučeljni zavar
- Čelik i inoks
- Sve debljine limova
- Ručno i automatizirano zavarivanje
- Standardne postupke zavarivanja prema EN 1090/15612



IAC - Vertikalno zavarivanje korjena od gore prema dolje na cijevima za grijanje. Brzina zavarivanja značajno povećana u odnosu na tradicionalno zavarivanje od dolje prema gore..



Laboratorijski zapis u stvarnom vremenu prikazuje punu kontrolu nad IAC postupkom i tijekom odvajanja kapljice.

# IGC® - INTELIGENTNA KONTROLA PLINA - - SINERGIJSKI PROTOK PLINA S VELIKIM SMANJENJEM POTROŠNJE PLINA

## UŠTEDA I DO 50% S AUTOMATSKOM KONTROLOM PLINA

Tehnologija inteligentne kontrole plina (IGC®) sprječava prekomjernu potrošnju plina i pruža dugoročnu uštedu.

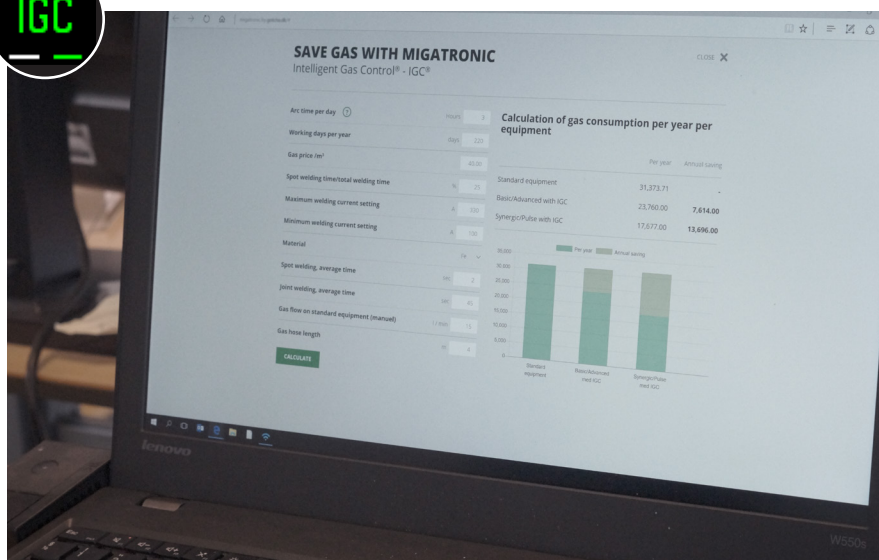
Savršeno zaštićenim lukom povećava se kvaliteta svakog zavara.

Preporučuje se da svaki uređaj za zavarivanje bude opremljen inteligentnom kontrolom plina (IGC®) kako bi se novac štedio svakodnevno.

Investicija se brzo vrati.

### PREDNOSTI

- Uvijek optimalna zaštita = bez rupa, bez pora ili nečistih zavara. Manje grešaka izazvanih nedovoljnom zaštitom ili turbulentnim plinom
- Bez nepotrebnog gubitka plina, tzv. napuhivanja plina kod paljenja luka, bez prekomjerne potrošnje plina
- Bez promjena u postupku zavarivanja = olakšan rad



zavarivačima

- Manje zamjena boca plina = ušteda novca i vremena
- Sinergija plina unaprijed je podešena za MIG i TIG zavarivanje – za vrstu plina i tip žice

**IGC® JE SAVRŠEN ZA:**

- Sve postupke zavarivanja
- Sve materijale
- Sve vrste zavara
- Ručno i automatsko zavarivanje



## MIGAJOB KONTROLA - PAMETNA DIGITALNA MEMORIJA

Spremanje postavki zavarivanja koje se često koriste. Prebacivanje postavki na druge Select uređaje za zavarivanje. MigaJob omogućuje lakše pronalaženje rutinskih postavki te brži početak zavarivanja.

### PREDNOSTI

- Manje gubljenja vremena na traženje postavki za određeni posao.
- Spremanje velikog broja programa za zavarivanje koristeći individualne nazive za svaki program.
- Ukoliko zavarivači dijele uređaje za zavarivanje, mogu spremiti vlastite postavke te ih naknadno ponovo koristiti.



- Lako pretraživanje spremljenih programa na jednostavnoj grafičkoj upravljačkoj ploči.
- Kopiranje postavki na drugi uređaj putem SD kartice.

**MIGAJOB KONTROLA SAVRŠENA JE ZA:**

- Radionice s velikim brojem uređaja koje zavarivači međusobno dijele.
- Izbjegavanje grešaka pri namještanju postavki.

## SIGMA SELECT PODACI

Zadržavamo pravo izmjene.

| TEHNIČKE KARAKTERISTIKE                  | SELECT 300 / 300 IAC          | SELECT 400 / 400 IAC     | SELECT 550  |
|------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------|
| Područje zavarivanja (MIG), A            | 15-300                        | 15-400                   | 15-550      |
| Priključni napon $\pm 15\%$ (50-60Hz), V | 3x400                         | 3x400                    | 3x400       |
| Osigurač, A                              | 16                            | 20                       | 35          |
| Glavna struja, efektivna, A              | 11.0                          | 17.5                     | 27.2        |
| Glavna struja, maksimalna, A             | 15.4                          | 26.0                     | 39.2        |
| Snaga, 100%, kVA                         | 9.0                           | 12.1                     | 18.9        |
| Maksimalna snaga, kVA                    | 10.7                          | 18.0                     | 27.1        |
| Napon praznog hoda, V                    | 50-60 // 65-70                | 65-70                    | 75-80       |
| Učinkovitost                             | 0.85                          | 0.85                     | 0.90        |
| Faktor snage                             | 0.90                          | 0.90                     | 0.90        |
| Intermitencija 100% /20°C (MIG), A/V     | 290/28.5 // 300/29            | 345/31.5 // 350/31.5     | 475/37.8    |
| Intermitencija maks. /20°C (MIG), A/%V   | -                             | 400/65/34.0 // 400/60/34 | 550/60/41.5 |
| Intermitencija 100% /40°C (MIG), A/V     | 220/25 // 270/27.5            | 300/29 // 280/28.0       | 430/35.5    |
| Intermitencija 60% /40°C (MIG), A/V      | 240/26                        | 370/32.5 // 350/31.5     | 510/39.5    |
| Intermitencija maks. /40°C (MIG), A/%V   | 300/25/29 // 300/80/29        | 400/50/34.0 // 400/40/34 | 550/50/41.5 |
| Klasa primjene                           | S/CE                          | S/CE                     | S/CE        |
| Stupanj zaštite                          | IP 23S // IP 23               | IP 23                    | IP 23       |
| Standard                                 | IEC60974-1. IEC60974-10 Cl. A |                          |             |
| Dimenzije C (V x Š x D), mm              | 700x260x735                   | 700x260x735              | 700x260x735 |
| Dimenzije S (V x Š x D), mm              | 454x260x735                   | 454x260x735              | 454x260x735 |
| Težina C, kg                             | 36.9 // 53                    | 52 // 53                 | 53          |
| Težina S, kg                             | 26 // 36                      | 35 // -                  | 36          |

| DODAVAČ ŽICE                  | MWF 30 (INTERNAL)             |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Brzina dodavanja žice, m/min. | 0.5-30.0                      |
| Promjer koluta, mm            | 300                           |
| Intermitencija 100% /40°C, A  | 430                           |
| Priključak gorionika          | EURO                          |
| Stupanj zaštite               | IP 23                         |
| Standard                      | IEC60974-5. IEC60974-10 CL. A |
| Dimenzije (V x Š x D), mm     | 413x310x750                   |
| Težina, kg                    | 11.6                          |

| RASHLADNA JEDINICA            | MCU 1300                     |
|-------------------------------|------------------------------|
| Učinak hlađenja (1 l/min.), W | 1300                         |
| Kapacitet spremnika, l        | 5                            |
| Maksimalni tlak, bar          | 5                            |
| Maks. temperatura, °C         | 70                           |
| Standard                      | IEC60974-2. IEC60974-10 CL.A |
| Dimenzije (V x Š x D), mm     | 207x260x680                  |
| Težina, kg                    | 20                           |



SALONA VAR d.o.o. Tel: +385 21 217 571  
 Kaštelanska 39a Fax: +385 21 261 279  
 21000 Solin - Sv. Kajo komercijala@salonavar.hr  
 HRVATSKA  
 www.salonavar.hr migatronic.com

